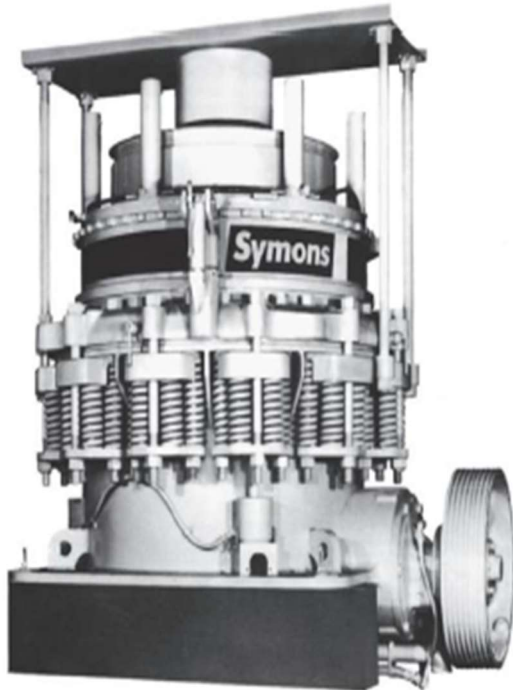


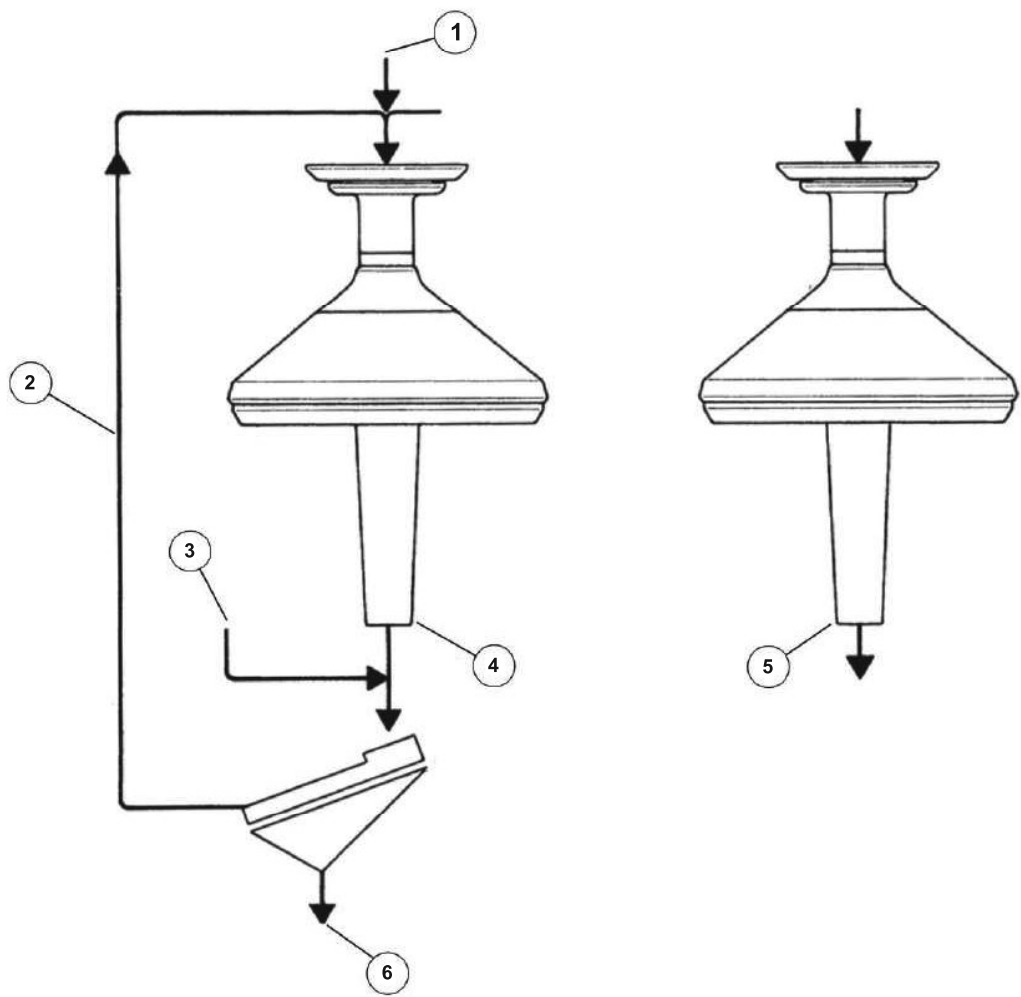
***Britador Cônico da marca  
Symons Modelo 5.5 FT-STD  
Apresentação***

tritador de cone simons



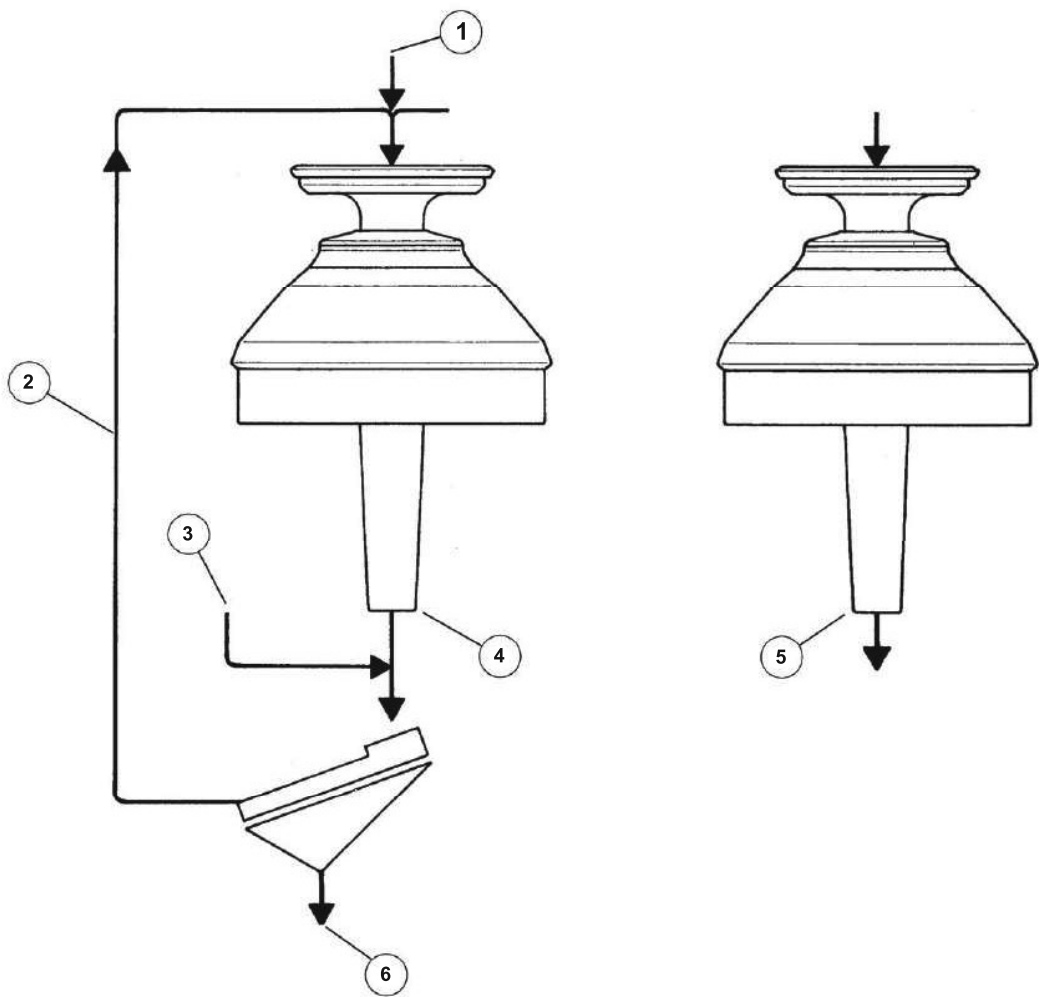
## PARÂMETROS TÉCNICOS

Modelo	Diâmetro do cone (mm)	Tipo de cavidade	Diâmetro de alimentação (mm)	Abertura de descarga (mm)	Motor principal			Capacidade (t/h)	Dimensão total			Peso da máquina (kg)
					Potência (kW)	Velocidade (r/min)	Tensão (V)		Comprimento (mm)	Largura (mm)	Altura (mm)	
2FT-STD	610	Multar	72	6-38	22	490/985	380	16-54	2195	1158	1651	6100
		Médio	95	10-25				11-52				
		Grosso	109	9-38				18-41				
3FT-STD	914	Multar	102	9-22	75	490/985	380	45-90	2656	1746	2241	17500
		Médio	175	13-38				59-162				
		Grosso	178	25-38				117-162				
4FT-STD	1219	Multar	131	9-31	110	490/985	380	63-165	2656	1974	3112	24000
		Médio	156	13-38				99-198				
		Grosso	191	19-51				140-306				
		CE	250	25-51				189-315				
4,25 pés-padrão	1295	Multar	137	13-31	155	490/985	380	108-180	4809	2354	3156	26500
		Médio	210	16-38				131-252				
		Grosso	241	19-51				171-347				
		CE	259	25-51				243-356				
5,5 pés-padrão	1676	Multar	209	6-38	220	490/985	380	180-340	3911	2870	3771	48780
		Médio	241	22-51				256-414				
		Grosso	269	25-64				297-630				
		CE	368	38-64				428-675				
7FT HD-STD	2134	Multar	278	19-38	315	490/985	6000	378-720	4613	3251	4732	82500
		Médio	334	25-51				603-990				
		Grosso	369	31-64				783-1260				
		CE	460	38-64				873-1351				
7FT EHD-STD	2134	Multar	278	19-38	400	490/985	600	540-1026	5930	3771	4372	106500
		Médio	334	25-51				855-1413				
		E	369	31-64				1116-1800				
		CE	460	38-64				1242-1926				



Chamar	Descrição
1 novo feed	
2	Carga Circulante
3	Consulte a Nota 2 na Tabela 1-1
4	Circuito fechado
5	Circuito aberto
6	Consulte a Nota 1 na Tabela 1-1

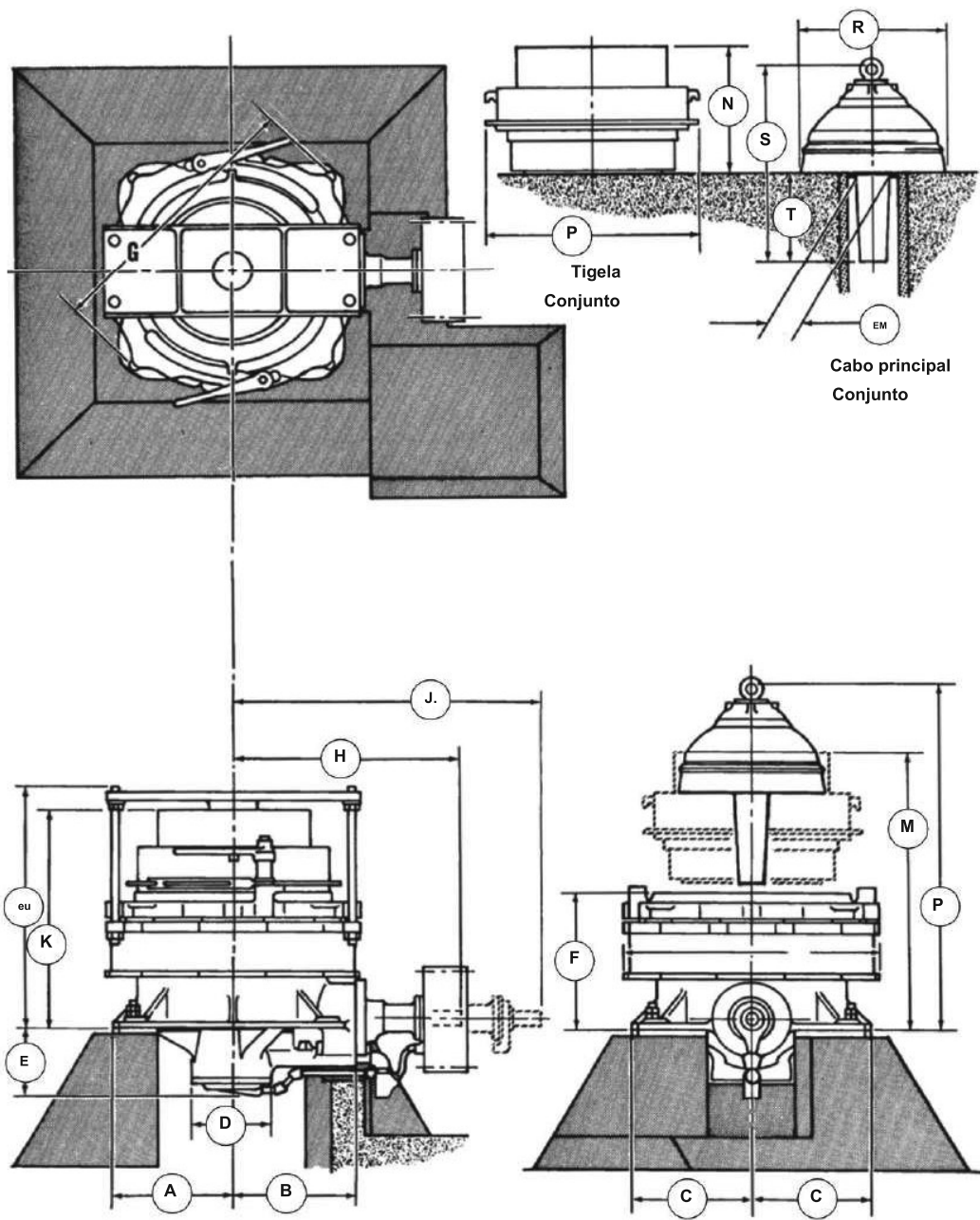
Figura 1-1 Circuito Fechado/Circuito Aberto, Triturador Padrão



Chamar	Descrição
1 novo feed	
2	Carga Circulante
3	Consulte a Nota 2 na Tabela 1-2
4	Circuito fechado
5	Circuito aberto
6	Consulte a Nota 1 na Tabela 1-2

Figura 1-2 Circuito Fechado/Circuito Aberto, Britador de Cabeça Curta





Dimensões gerais de folga, britador de cone Symons padrão\*

Tamanho do britador		2 pés.	3 pés.	4 pés.	4-1/4 pés.	5-1/2 pés. Trabalho pesado	7 pés. Trabalho pesado	7 pés. Super ou Extra Pesado
Linha central do britador para Flange do chassi principal	A e C (mm)	2'-3" (685)	2'-9" (838)	3'-1" (939)	3'-4" (1016)	4'-9" (1447)	5'-5" (1651)	5'-5" (1651)
Linha central do britador para Carcaça do contraeixo Face	B (mm)	2'-2" (660)	2'-11" (889)	3'-7" (1092)	3'-8" (1117)	4'-7" (1397)	5'-10" (1778)	5'-10" (1778)
Quadro Principal Diâmetro da tampa	D (mm)	17" (431)	22" (558)	2'-0" (609)	2'-3" (685)	2'-8" (812)	3' (914)	3' (914)
Da base até a parte inferior da tampa da estrutura principal	E (mm)	14" (355)	18" (457)	2'-1" (635)	2'-1" (635)	2'-8" (812)	3'-5" (1041)	3'-5" (1041)
Da base ao topo do anel de ajuste	F(mm)	2'-10" (863)	3'-6" (1066)	3'-11" (1193)	4'-4" (1320)	5'-1" (1549)	5'-11" (1803)	6'-5" (1956)
Anel de ajuste máx. Diâmetro	G (mm)	4'-9" (1447)	6'-7" (2006)	7'-8" (2337)	8'-2" (2489)	10'-9" (3276)	12'-1" (3683)	13'-11" (4242)
Linha central vertical até a extremidade do contraeixo	Hum	5'-1" (1549)	6'-1" (1854)	6'-9" (2057)	6'-9" (2057)	8'-1" (2463)	9'-9" (2971)	9'-9" (2971)
Folga para remover o conjunto da caixa do contraeixo	J (mm)	6'-7" (2006)	8'-3" (2514)	9'-4" (2845)	9'-6" (2896)	11'-6" (3505)	14'-2" (4318)	14'-2" (4318)
Máx. Altura da base até o topo da tremonha ou poste de travamento	K (mm)	3'-11" (1193)	5'-8" (1727)	7'-2" (2184)	7'-6" (2286)	8'-10" (2692)	10'-3" (3124)	11'-2" (3404)
Máx. Altura da base até o topo das postagens de feed	L (mm)	4'-4" (1320)	5'-11" (1803)	8'-3" (2515)	8'-5" (2565)	9'-10" (2997)	11'-3" (3429)	12'-2" (3708)
Espaço livre para remover o conjunto do recipiente	M (mm)	5'-4" (1625)	7'-10" (2387)	10'-2" (3099)	10'-11" (3327)	12'-6" (3810)	14'-4" (4369)	15'-8" (4775)
Altura total do conjunto da tigela	N (mm)	23" (584,2)	3'-3" (991)	4'-8" (1422)	4'-11" (1499)	5'-5" (1651)	5'-6" (1677)	6'-7" (2007)
Tampa de ajuste máx. Diâmetro	P (mm)	3'-9" (1143)	5'-0" (1524)	6'-2" (1880)	6'-2" (1880)	8'-0" (2438)	9'-4" (2845)	9'-5" (2870)
Espaço livre para remover o conjunto do eixo principal	Q (mm)	7'-0" (2133)	9'-2" (2794)	11'-2" (3404)	11'-7" (3530)	14'-0" (4267)	17'-5" (5309)	17'-5" (5309)
Cabeça ou Manto Máx. Diâmetro	R (mm)	3'-6" (762)	3'-3" (991)	4'-2" (1270)	4'-4" (1320)	5'-9" (1753)	7'-6" (2286)	7'-6" (2286)
Altura total do principal Montagem do eixo	S (mm)	4'-1" (1245)	5'-8" (1727)	7'-3" (2210)	7'-4" (2235)	8'-11" (2718)	11'-7" (3531)	11'-7" (3531)
Da parte inferior da cabeça até a parte inferior do eixo principal	T (mm)	19" (483)	2'-2" (660)	2'-9" (838)	2'-9" (838)	3'-10" (1168)	4'-11" (1499)	4'-11" (1499)
Eixo Principal Máx. Diâmetro	você (mm)	6" (152,4)	8½" (215,9)	11" (279,4)	13" (330,2)	16" (406,4)	19- ½" (495,3)	22" (558,8)
Anel de mola máx. Diâmetro	V (mm)	3'-10" (1168)	5'-9" (1753)	6'-6" (1981)	7'-5" (2260)	9'-5" (2870)	10'-8" (3252)	12'-5" (3785)
Carga máxima RPM do contraeixo		575	580	485	485	485	435	525
Potência (elétrica)		30	100	150	200	300	400	500

As dimensões fornecidas são apenas para referência geral. Entre em contato com a fábrica com os números de série específicos da máquina para obter informações precisas sobre o tamanho.

Dimensões gerais de folga, britador de cone Symons de cabeça curta\*

Tamanho do britador		2 pés.	3 pés.	4 pés.	4-1/4 pés.	5-1/2 pés. Trabalho pesado	7 pés. Trabalho pesado	7 pés. Super ou Extra Pesado
Linha central do britador para Flange do chassi principal	A e C (mm)	2'-3" (685)	2'-9" (838)	3'-1" (939)	3'-4" (1016)	4'-9" (1447)	5'-5" (1651)	5'-5" (1651)
Linha central do britador para Carcaça do contraeixo Face	B (mm)	2'-2" (660)	2'-11" (889)	3'-7" (1092)	3'-8" (1117)	4'-7" (1397)	5'-10" (1778)	5'-10" (1778)
Quadro Principal Diâmetro da tampa	D (mm)	17" (431)	22" (558)	2'-0" (609)	2'-3" (685)	2'-8" (812)	3' (914)	3' (914)
Da base até a parte inferior da tampa da estrutura principal	E (mm)	14" (355)	18" (457)	2'-1" (635)	2'-1" (635)	2'-8" (812)	3'-5" (1041)	3'-5" (1041)
Da base ao topo do anel de ajuste	F(mm)	2'-10" (863)	3'-6" (1066)	3'-11" (1193)	4'-4" (1320)	5'-1" (1549)	5'-11" (1803)	6'-5" (1956)
Anel de ajuste máx. Diâmetro	G (mm)	4'-9" (1447)	6'-7" (2006)	7'-6" (2286)	8'-2" (2489)	10'-9" (3276)	12'-1" (3683)	13'-11" (4242)
Linha central vertical até a extremidade do contraeixo	Hum	5'-1" (1549)	6'-1" (1854)	5'-5" (1651)	6'-9" (2057)	8'-1" (2463)	9'-9" (2971)	9'-9" (2971)
Folga para remover o conjunto da caixa do contraeixo	J (mm)	6'-7" (2006)	8'-3" (2514)	8'-1" (2464)	9'-6" (2896)	11'-6" (3505)	14'-2" (4318)	14'-2" (4318)
Máx. Altura da base até o topo da tremonha ou poste de travamento	K (mm)	3'-11" (1193)	5'-10" (1778)	6'-4" (1930)	7'-7" (2311)	8'-10" (2692)	10'-3" (3124)	10'-10" (3302)
Máx. Altura da base até o topo das postagens de feed	L (mm)	4'-4" (1320)	5'-11" (1803)	7'-8" (2337)	8'-5" (2565)	9'-10" (2997)	11'-3" (3429)	12'-7" (3835)
Espaço livre para remover o conjunto do recipiente	M (mm)	5'-6" (1677)	7'-9" (2362)	9'-7" (2921)	10'-1" (3073)	11'-7" (3531)	13'-9" (4191)	15'-9" (4800)
Altura total do conjunto da tigela	N (mm)	23½" (597)	3'-3" (991)	3'-10" (1168)	4'-11" (1499)	5'-3" (1600)	6'-3" (1905)	6'-7" (2007)
Tampa de ajuste máx. Diâmetro	P (mm)	3'-9" (1143)	5'-0" (1524)	6'-4" (1930)	6'-2" (1880)	8'-0" (2438)	9'-4" (2845)	9'-5" (2870)
Espaço livre para remover o conjunto do eixo principal	Q (mm)	7'-0" (2133)	8'-5" (2565)	11'-2" (3404)	10'-5" (3175)	12'-8" (3861)	15'-2" (4623)	17'-5" (5309)
Cabeça ou Manto Máx. Diâmetro	R (mm)	2'-6" (762)	3'-3" (991)	4'-3" (1295)	4'-4" (1320)	5'-8" (1727)	7'-7" (2311)	7'-7" (2311)
Altura total do principal Montagem do eixo	S (mm)	4'-2" (1270)	4'-11" (1499)	7'-3" (2210)	6'-1" (1854)	7'-8" (2337)	9'-3" (2819)	11'-1" (3378)
Da parte inferior da cabeça até a parte inferior do eixo principal	T (mm)	19" (483)	2'-2" (660)	2'-9" (838)	2'-9" (838)	3'-6" (1066)	4'-6" (1372)	4'-6" (1372)
Eixo Principal Máx. Diâmetro	você (mm)	6¾" (172)	9" (228,6)	11" (279,4)	13" (330,2)	16" (406,4)	19- ½" (495,3)	22" (558,8)
Anel de mola máx. Diâmetro	V (mm)	3'-10" (1168)	5'-9" (1753)	6'-5" (1956)	7'-5" (2260)	9'-5" (2870)	10'-8" (3252)	12'-5" (3785)
Carga máxima RPM do contraeixo		575	580	485	485	485	435	525
Potência (elétrica)		30	100	150	200	300	400	500

As dimensões fornecidas são apenas para referência geral. Entre em contato com a fábrica com os números de série específicos da máquina para obter informações precisas sobre o tamanho.

### Pesos padrão do britador e do subconjunto

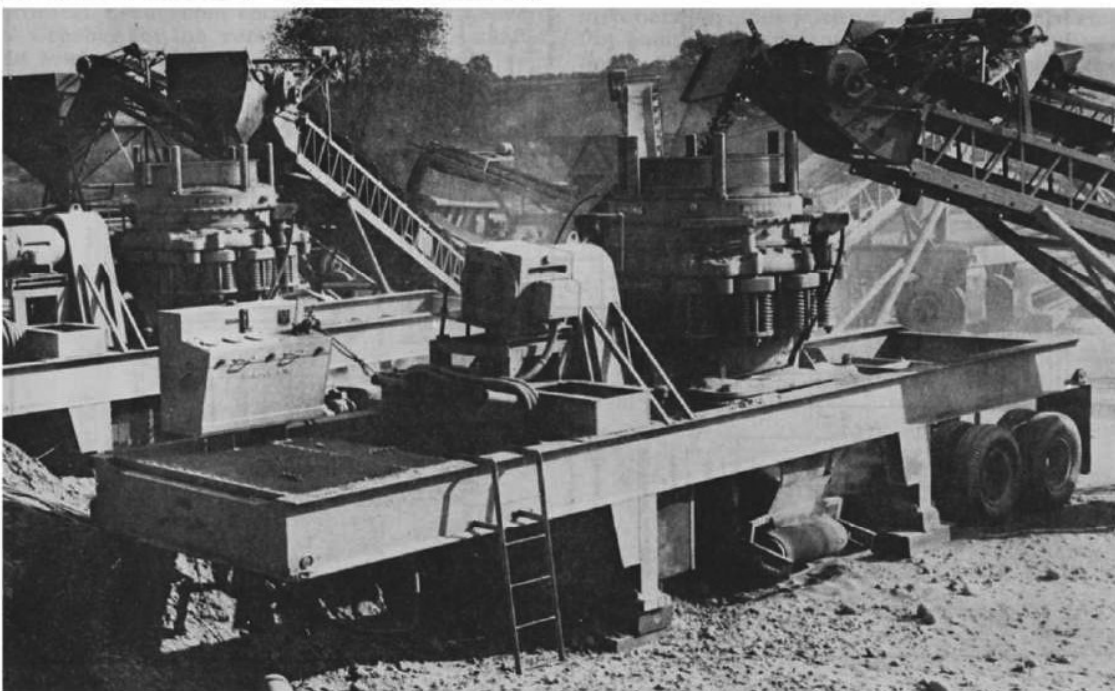
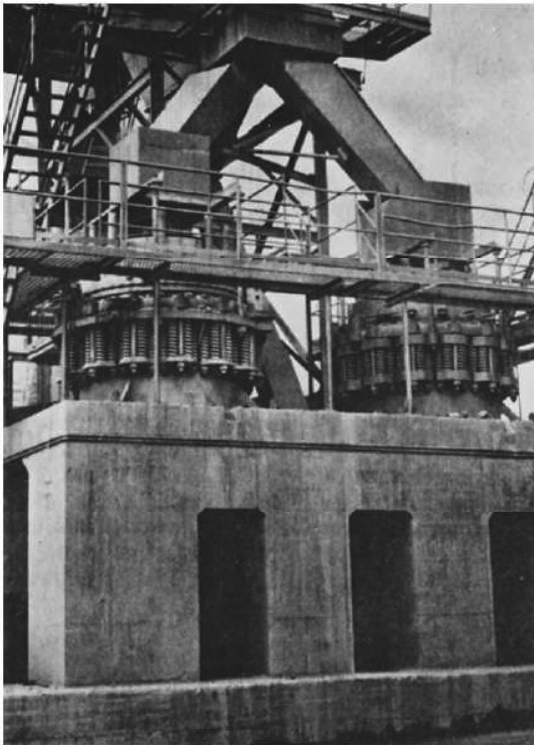
Peso do britador completo e pesos dos conjuntos que exigem	Tamanho do britador						
	2 pés.	3 pés.	4 pés.	4-1/4 pés.	5-1/2 pés. Trabalho pesado	7 pés. Trabalho pesado	7 pés. Super ou Extra Pesado
Manuseio							
Triturador completo	4.491 (9.900)	9.979 (22.000)	16.828 (37.100)	22.453 (49.500)	43.273 (95.400)	67.358 (148.500)	86.727 (191.200)
Estrutura Principal, Anel de Ajuste, Molas, placas de rolamento escalonadas, Excêntrico, Soquete, Contraeixo Caixa, contraeixo e britador Roldana	2.948 (6.500)	6.486 (14.300)	10.433 (23.000)	13.925 (30.700)	25.447 (56.100)	38.555 (85.000)	57.697 (127.200)
Anel de ajuste da estrutura principal e molas	1.950 (4.300)	4.763 (10.500)	7.620 (16.800)	10.977 (24.200)	19.686 (43.400)	28.939 (63.800)	48.081 (106.000)
Quadro principal, incluindo principal Tampa do quadro, excêntrico externo Bucha e revestimento da estrutura principal	1.270 (2.800)	2.631 (5.800)	4.672 (10.300)	5.488 (12.100)	11.567 (25.500)	18.144 (40.000)	25.084 (55.300)
Tigela, Forro da Tigela e Limite de ajuste	953 (2.100)	1.814 (4.000)	3.810 (8.400)	4.899 (10.800)	10.251 (22.600)	14.832 (32.700)	15.059 (33.200)
Cabeça, Eixo Principal, Manto e Placa de alimentação	590 (1.300)	1.678 (3.700)	2.585 (5.700)	3.629 (8.000)	7.575 (16.700)	13.971 (30.800)	13.971 (30.800)
Caixa do contraeixo, contraeixo e polia do britador	499 (1.100)	907 (2.000)	1.225 (2.700)	1.270 (2.800)	2.132 (4.700)	3.175 (7.000)	3.175 (7.000)
Excêntrico	272 (600)	544 (1.200)	998 (2.200)	1.043 (2.300)	1.905 (4.200)	3.447 (7.600)	3.447 (7.600)
Soquete	227 (500) 272 (600)		590 (1.300)	635 (1.400)	1.724 (3.800)	2.994 (6.600)	2.994 (6.600)
Manto	104 (230) 290 (640)		658 (1.450)	771 (1.700)	1.950 (4.300)	3.039 (6.700)	3.039 (6.700)
Forro de tigela	118 (260) 363 (800)		816 (1.800)	907 (2.000)	2.041 (4.500)	3.538 (7.800)	3.538 (7.800)
Como diversas combinações de montagem estão disponíveis para cada tamanho de britador e devido às variações de fabricação, os pesos mostrados acima são aproximados. Todos os pesos podem variar ± 5%. Todos os pesos em quilogramas (libras).							

### Triturador de cabeça curta e pesos de subconjunto

Peso do britador completo e pesos dos conjuntos que exigem	Tamanho do britador						
	2 pés.	3 pés.	4 pés.	4-1/4 pés.	5-1/2 pés. Trabalho pesado	7 pés. Trabalho pesado	7 pés. Super ou Extra Pesado
Manuseio							
Triturador completo	4.581 (10.100)	10.523 (23.200)	17.599 (38.800)	22.589 (49.800)	43.862 (96.700)	70.125 (154.600)	89.494 (197.300)
Estrutura Principal, Anel de Ajuste, Molas, placas de rolamento escalonadas, Excêntrico, Soquete, Contraeixo Caixa, contraeixo e britador Roldana	2.948 (6.500)	6.486 (14.300)	10.433 (23.000)	13.925 (30.700)	25.447 (56.100)	38.555 (85.000)	57.697 (127.200)
Anel de ajuste da estrutura principal e molas	1.950 (4.300)	4.763 (10.500)	7.620 (16.800)	10.977 (24.200)	19.686 (43.400)	28.939 (63.800)	48.081 (106.000)
Quadro principal, incluindo principal Tampa do quadro, excêntrico externo Bucha e revestimento da estrutura principal	1.270 (2.800)	2.631 (5.800)	4.672 (10.300)	5.488 (12.100)	11.567 (25.500)	18.144 (40.000)	25.084 (55.300)
Tigela, Forro da Tigela e Limite de ajuste	862 (1.900)	2.041 (4.500)	3.992 (8.800)	4.354 (9.600)	9.163 (20.200)	14.334 (31.600)	14.560 (32.100)
Cabeça, Eixo Principal, Manto e Placa de alimentação	771 (1.700)	1.996 (4.400)	3.175 (7.000)	4.309 (9.500)	9.253 (20.400)	17.237 (38.000)	17.237 (38.000)
Caixa do contraeixo, contraeixo e polia do britador	499 (1.100)	907 (2.000)	1.225 (2.700)	1.270 (2.800)	2.132 (4.700)	3.175 (7.000)	3.175 (7.000)
Excêntrico	272 (600)	544 (1.200)	998 (2.200)	1.043 (2.300)	1.905 (4.200)	3.447 (7.600)	3.447 (7.600)
Soquete	227 (500)	272 (600)	590 (1.300)	635 (1.400)	1.724 (3.800)	2.994 (6.600)	2.994 (6.600)
Manto	113 (250)	272 (600)	590 (1.300)	590 (1.300)	1.406 (3.100)	2.268 (5.000)	2.268 (5.000)
Forro de tigela	136 (300)	363 (800)	680 (1.500)	680 (1.500)	1.542 (3.400)	2.722 (6.000)	2.722 (6.000)

Como diversas combinações de montagem estão disponíveis para cada tamanho de britador e devido às variações de fabricação, os pesos mostrados acima são aproximados. Todos os pesos podem variar ±5%. Todos os pesos em quilogramas (libras).

Instalações típicas de britador



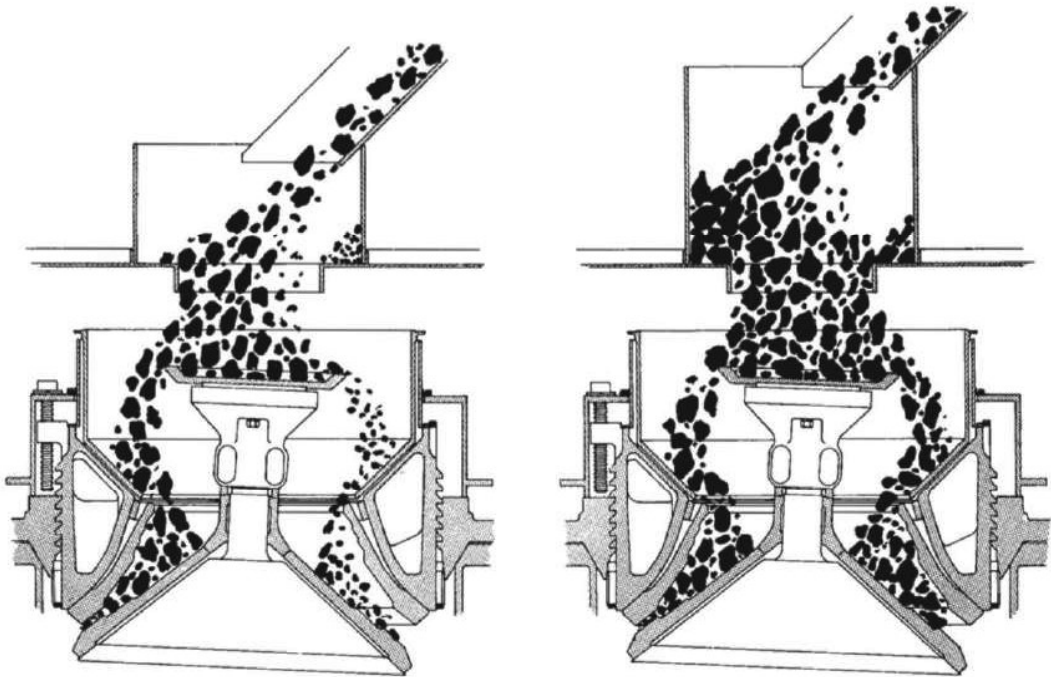


PERCEBER

Sempre que possível, é aconselhável colocar uma peneira à frente do britador para remover materiais finos ou pegajosos da alimentação antes da britagem. Isso eliminará o empanque, a ação excessiva da mola e a operação ineficiente. Um detector de metais também pode ser instalado para remover objetos metálicos, como ferro residual, que causariam ação de mola.

Os equipamentos de alimentação deverão ter tamanho adequado para manter condições máximas de alimentação ao Triturador.

O método correto e incorreto de alimentação e construção da caixa de alimentação são mostrados na Figura 2-1.



Método incorreto de alimentação	Método correto de alimentação
Aqui o material que entra passa por um lado. Aqui o material que entra cai na placa de alimentação da abertura de alimentação, causando distribuição desigual.	apropriadamente.
Os resultados da distribuição desigual são: <ul style="list-style-type: none"><li>• Capacidade reduzida</li><li>• Produto de tamanho grande</li><li>• Movimento excessivo do anel de ajuste</li><li>• Pressão Máxima do Mancal</li><li>• Consumo máximo de energia</li></ul>	Os resultados da distribuição uniforme são: <ul style="list-style-type: none"><li>• Capacidade máxima</li><li>• Produto Uniforme</li><li>• Movimento mínimo do anel de ajuste</li><li>• Pressões mínimas de rolamento</li><li>• Consumo Mínimo de Energia</li></ul>

Figura 2-1 Disposição da Alimentação

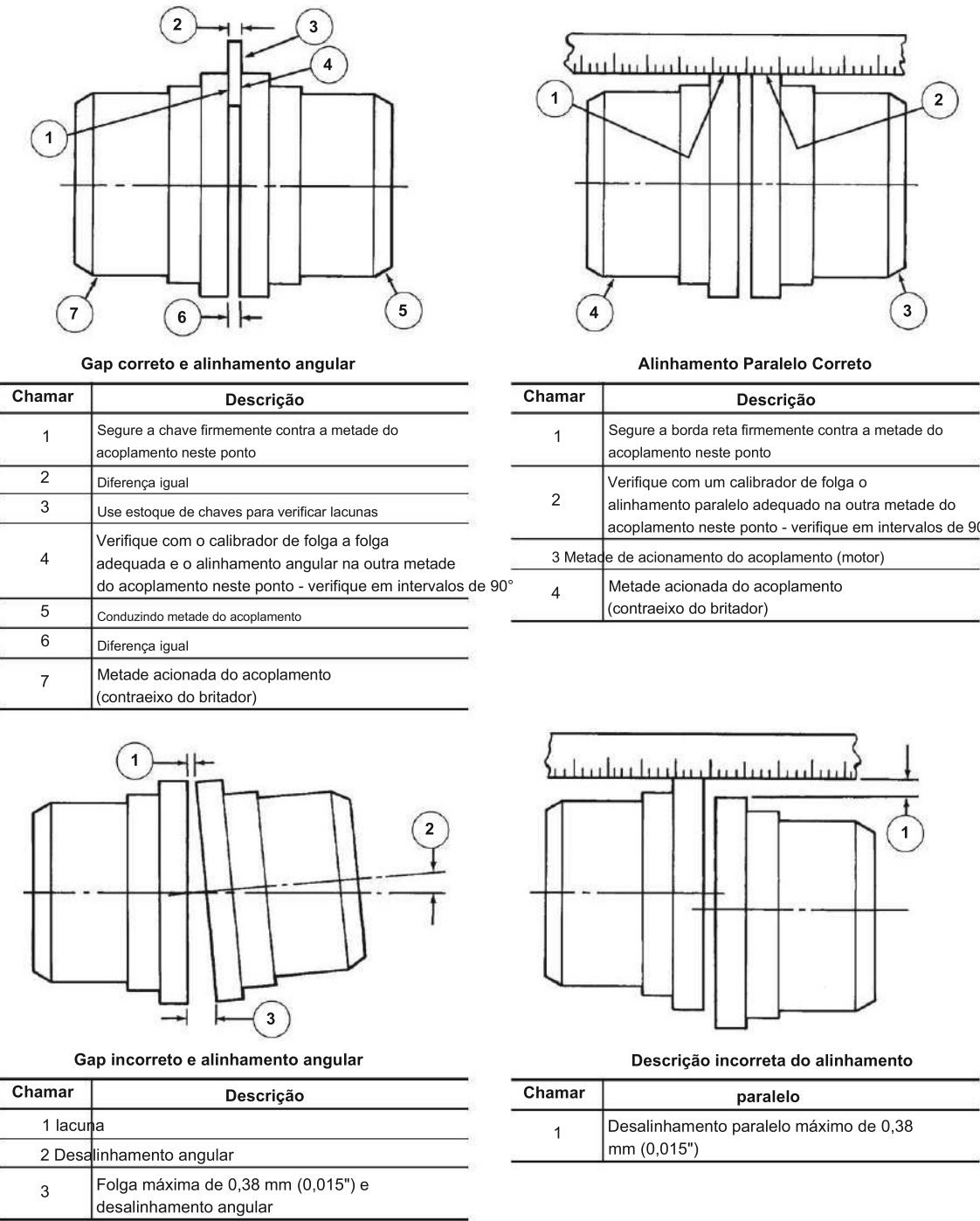
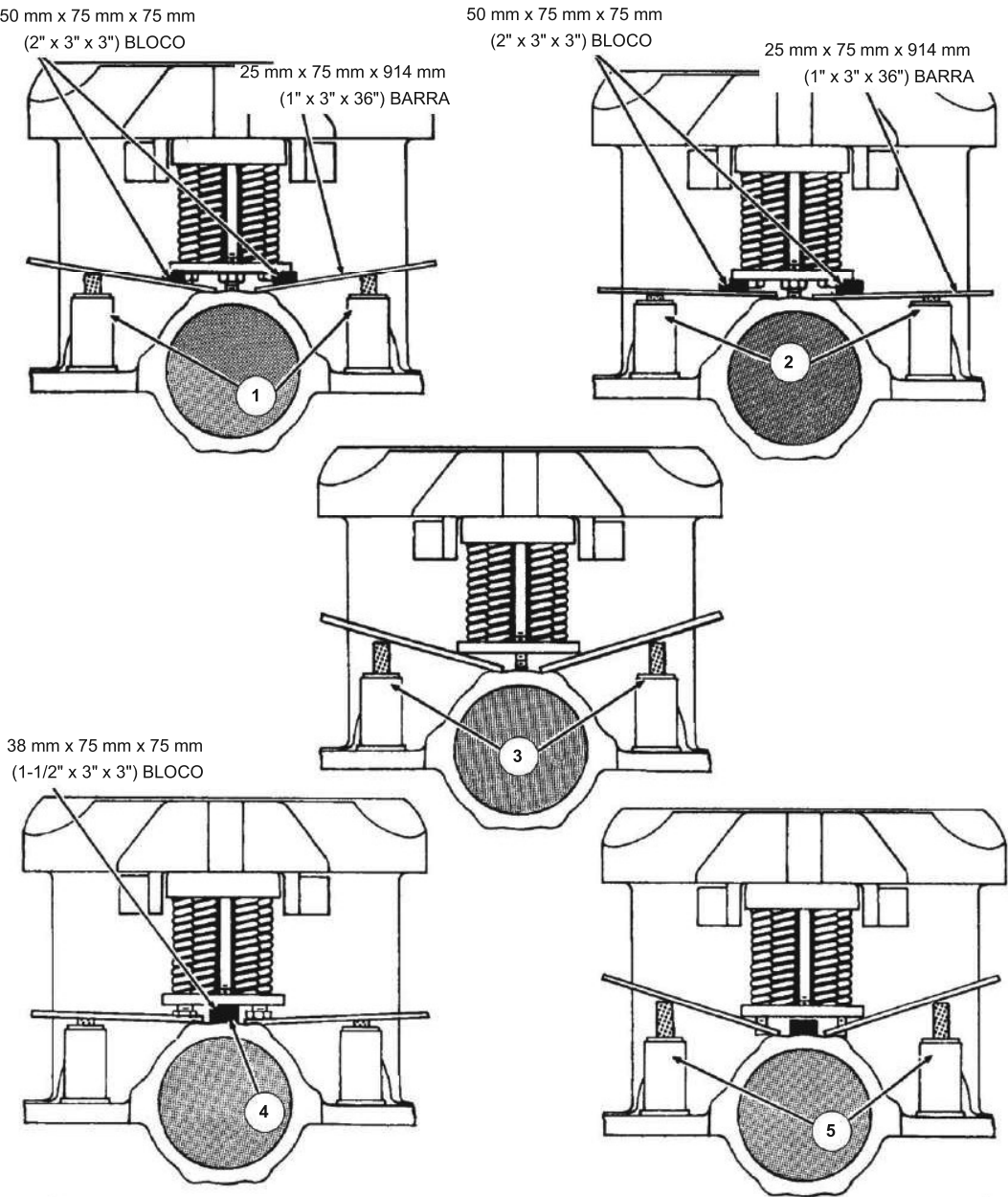


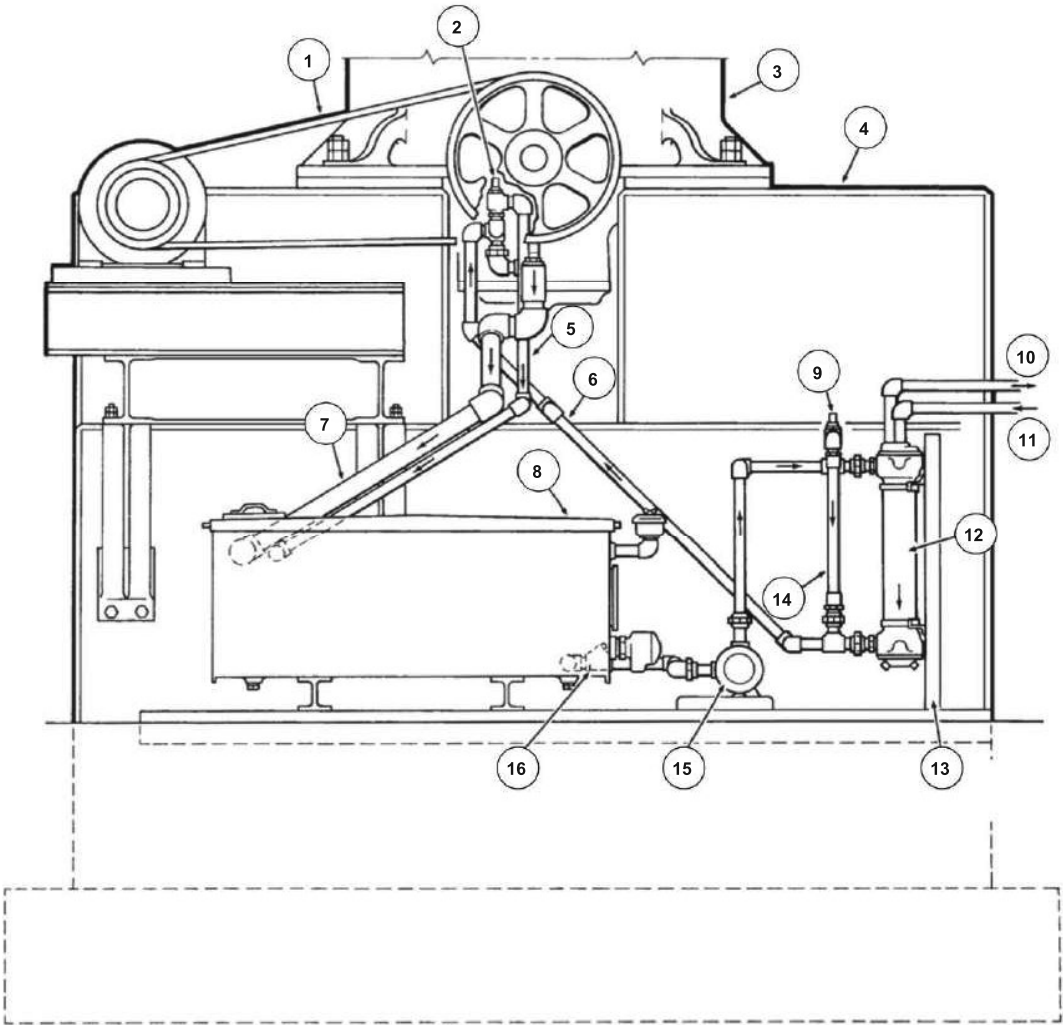
Figura 2-7 Alinhamento do Acoplamento





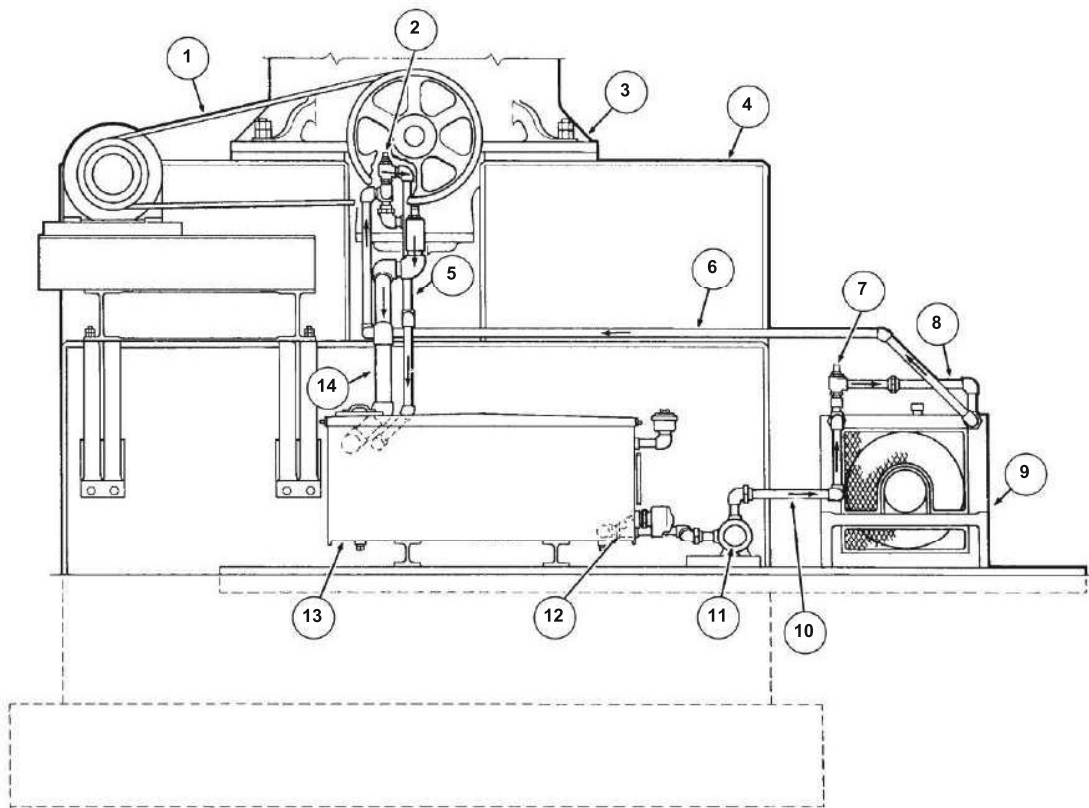
Etapas	Descrição
1	Ambos os macacos levantados simultaneamente para aliviar a pressão da mola
2	Macacos abaixados para inserção de blocos de aço de 25 mm x 75 mm x 75 mm (1" x 3" x 3") após as porcas serem afrouxadas
3	Macacos levantados para aliviar a pressão da mola
4	Bloco de aço que suporta a pressão da mola para remoção das porcas dos parafusos da mola
5	Macacos ligeiramente levantados para remover bloco de aço de 38 mm (1-1/2")

Figura 3-6 Disposição Centralizada da Mola



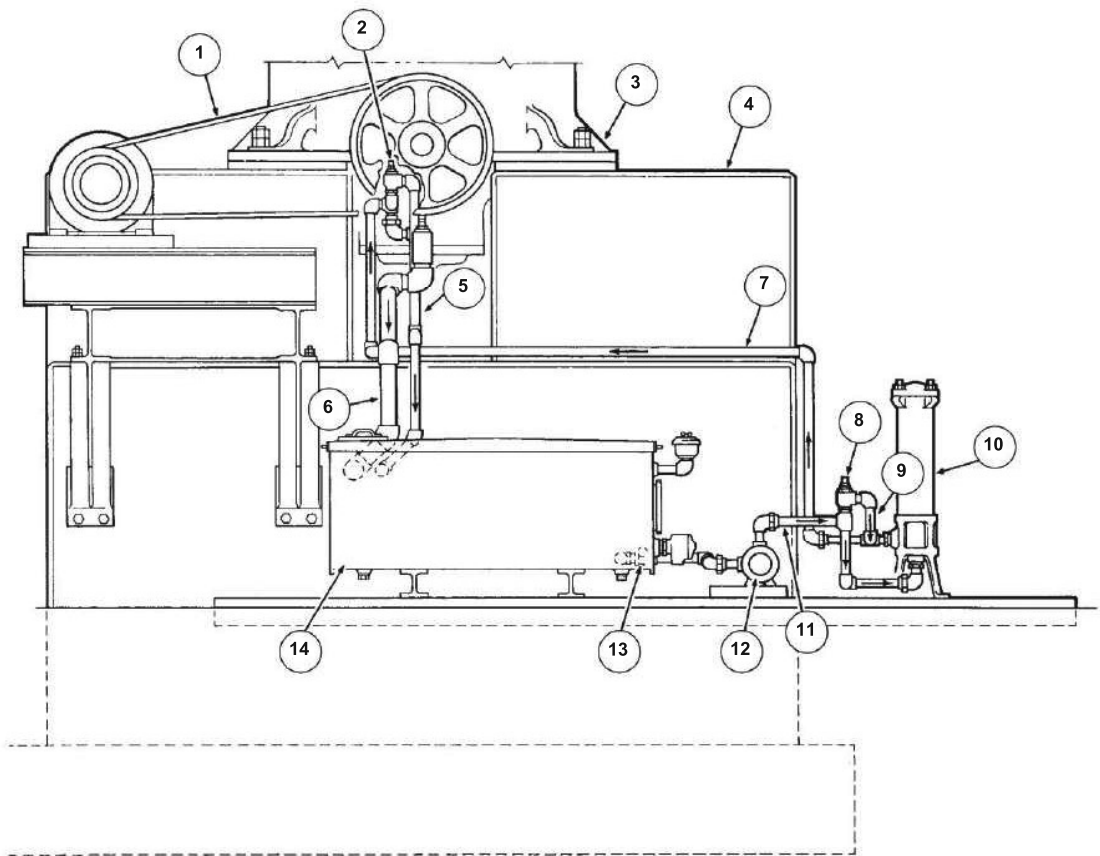
Chamar	Descrição	Chamar	Descrição
1	Unidade mostrada com a proteção da unidade removida	9	Válvula de alívio de desvio do resfriador
2	Válvula de alívio principal	10	Linha de saída de água
3	Triturador	11	Linha de entrada de água
4	Fundação	12	Refrigerador (Água)
5	Linha de retorno da válvula de alívio principal para o óleo Tanque	13	Suporte de montagem do refrigerador
6	Linha de pressão do resfriador ao britador	14	Linha de desvio do resfriador
7	Linha de drenagem do britador para o tanque de óleo	15	Bomba de óleo independente
8	Tanque de óleo	16	Válvula de retenção

Figura 10-27 Bomba de óleo independente com tanque de óleo e arranjo de resfriador de óleo (água)



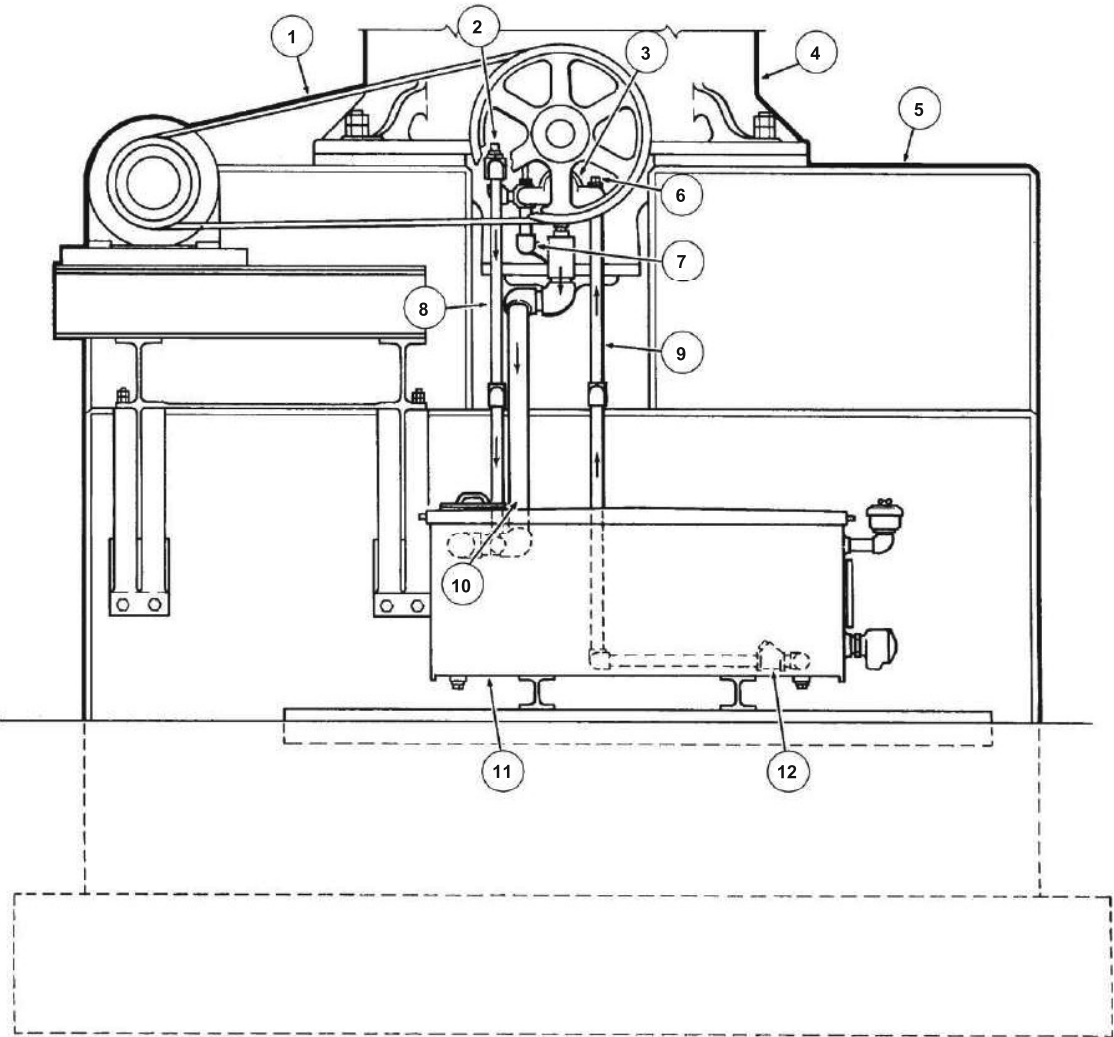
Chamar	Descrição	Chamar	Descrição
1	Unidade mostrada com a proteção da unidade removida	8	Linha de desvio do resfriador
2	Válvula de alívio principal	9	Resfriador (Ar)
3 Triturador		10	Linha de pressão da bomba de óleo ao refrigerador
4 Fundação		11	Bomba de óleo independente
5	Linha de retorno da válvula de alívio principal para o óleo Tanque	12	Válvula de retenção
6	Linha de pressão do resfriador ao britador	13	Tanque de óleo
7	Válvula de alívio de desvio do resfriador	14	Linha de drenagem do britador para o tanque de óleo

Figura 10-28 Bomba de óleo independente com tanque de óleo e arranjo de resfriador de óleo (ar)



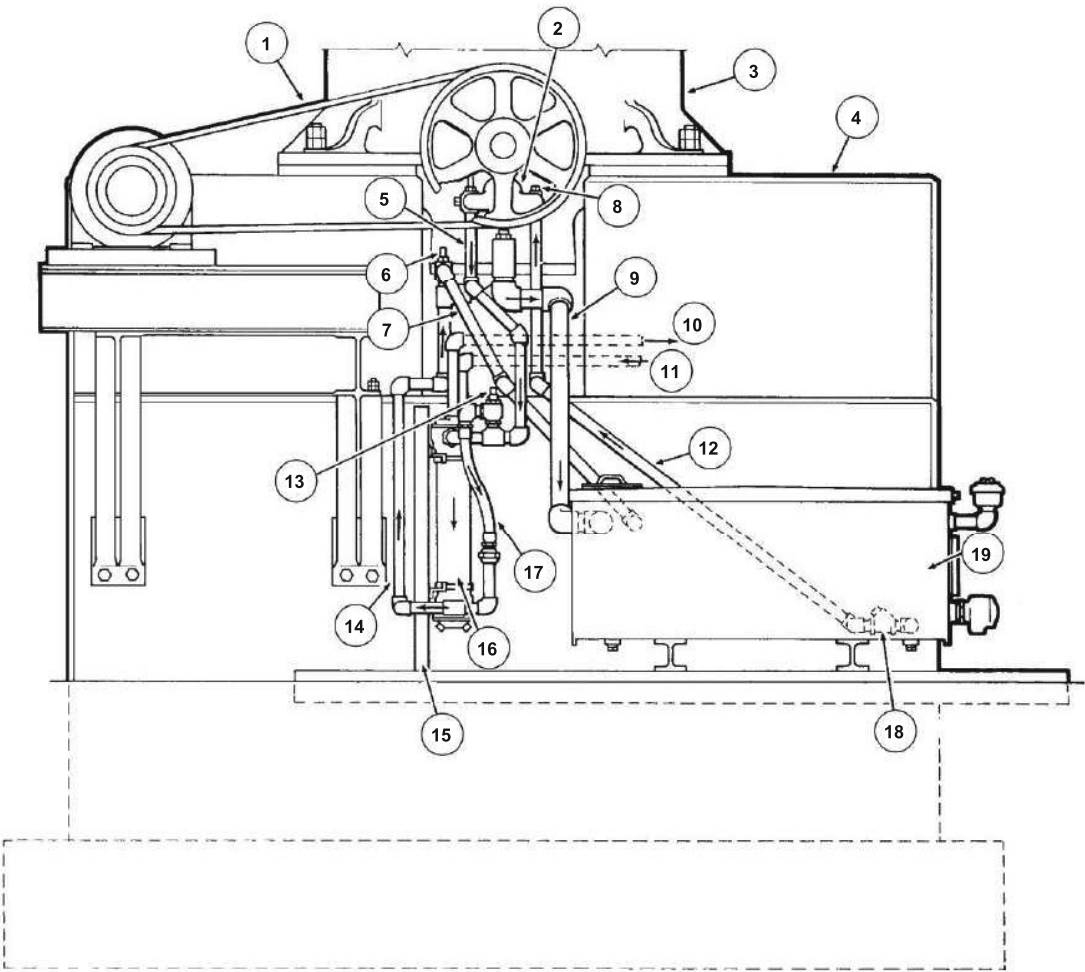
Chamar	Descrição	Chamar	Descrição
1	Unidade mostrada com a proteção da unidade removida	8	Válvula de alívio de desvio de filtro
2	Válvula de alívio principal	9	Linha de desvio de filtro
3	Triturador	10	Filtro de óleo
4	Fundação	11	Linha de pressão da bomba de óleo ao filtro
5	Linha de retorno da válvula de alívio principal para o óleo Tanque	12	Bomba de óleo independente
6	Linha de drenagem do britador para o tanque de óleo	13	Válvula de retenção
7	Linha de Pressão do Filtro ao Triturador	14	Tanque de óleo

Figura 10-29 Bomba de óleo independente com tanque de óleo e arranjo de filtro de óleo



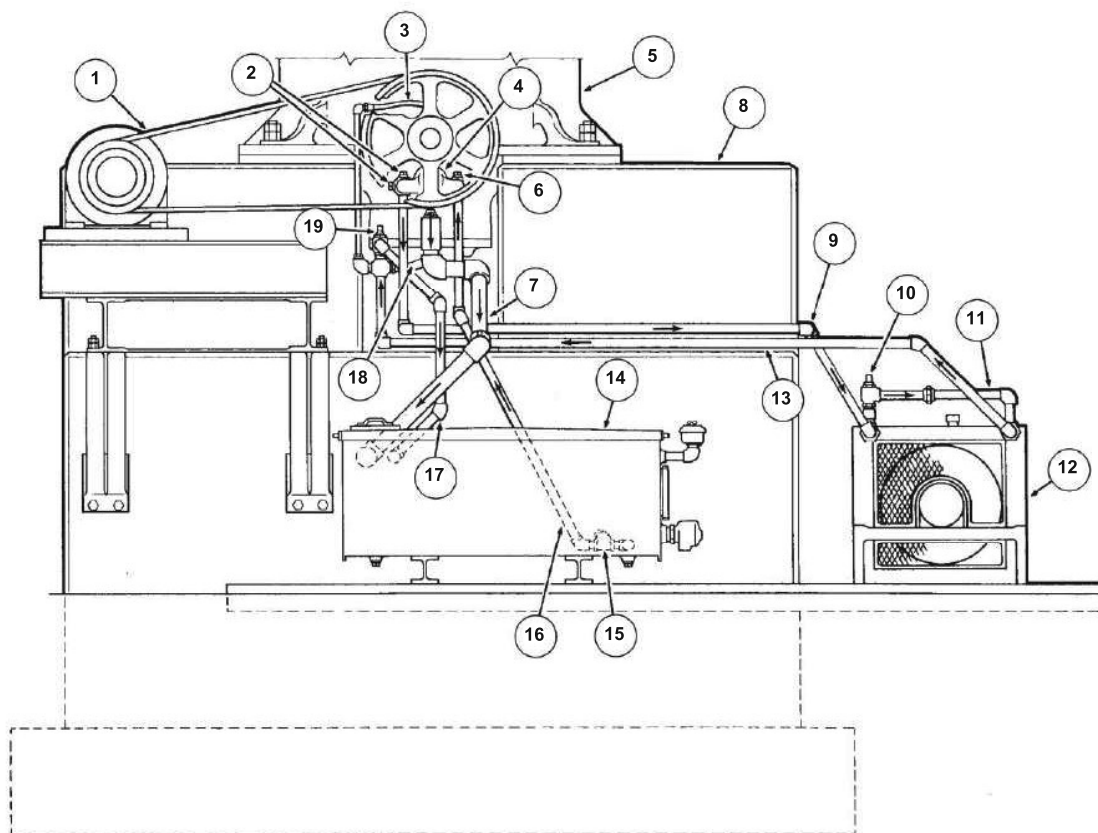
Chamar	Descrição	Chamar	Descrição
1	Unidade mostrada com a proteção da unidade removida	7	Linha de pressão da bomba de óleo ao britador
2	Válvula de alívio principal	8	Linha de retorno da válvula de alívio principal para o óleo Tanque
3	Bomba de Óleo Integral	9	Linha de sucção do tanque de óleo para a bomba de óleo
4	Triturador	10	Linha de drenagem do britador para o tanque de óleo
5	Fundação	11	Tanque de óleo
6	Plugue de preparação	12	Válvula de retenção

Figura 10-30 Disposição Integral da Bomba de Óleo e do Tanque de Óleo



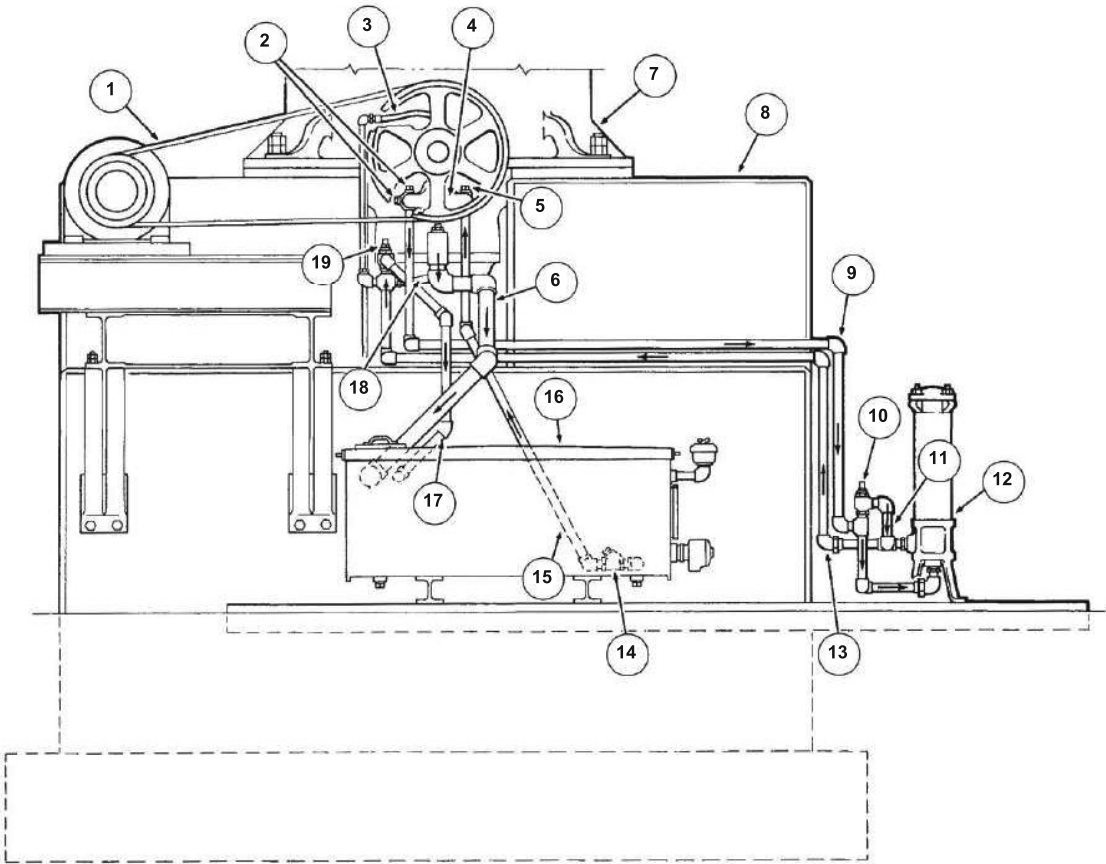
Chamar	Descrição	Chamar	Descrição
1	Unidade mostrada com proteção de unidade removida	11	Linha de entrada de água
2	Bomba de óleo integral	12	Linha de sucção do tanque de óleo para a bomba de óleo
3	Triturador	13	Válvula de alívio de desvio do resfriador
4	Fundação	14	Linha de pressão do resfriador ao britador
5	Linha de Pressão da Bomba de Óleo ao Resfriador	15	Suporte de montagem do refrigerador
6	Linha de retorno da válvula de alívio principal para o óleo Tanque	16	Refrigerador (Água)
7	Válvula de alívio de desvio do resfriador	17	Linha de desvio do resfriador
8	Plugue de preparação	18	Válvula de retenção
9	Linha de drenagem do britador para o tanque de óleo	19	Tanque de óleo
10	Linha de saída de água		

Figura 10-31 Bomba de óleo integral com tanque de óleo e arranjo de resfriador de óleo (água)



Chamar	Descrição	Chamar	Descrição
1	Unidade mostrada com proteção de unidade removida	11	Linha de desvio do resfriador
2	Plugues para tubos	12	Resfriador (Ar)
3	Linha de pressão da cruz para Caixa do contraeixo	13	Linha de pressão da cruz à estrutura principal Boné
4	Bomba de Óleo Integral	14	Tanque de óleo
5	Triturador	15	Válvula de retenção
6	Plugue de preparação	16	Linha de sucção do tanque de óleo para a bomba de óleo
7	Linha de drenagem do britador para o tanque de óleo	17	Linha de retorno da válvula de alívio principal para o óleo Tanque
8	Fundação	18	Linha de pressão do resfriador ao britador
9	Linha de Pressão da Bomba de Óleo ao Resfriador	19	Válvula de alívio principal
10	Válvula de alívio de desvio do resfriador		

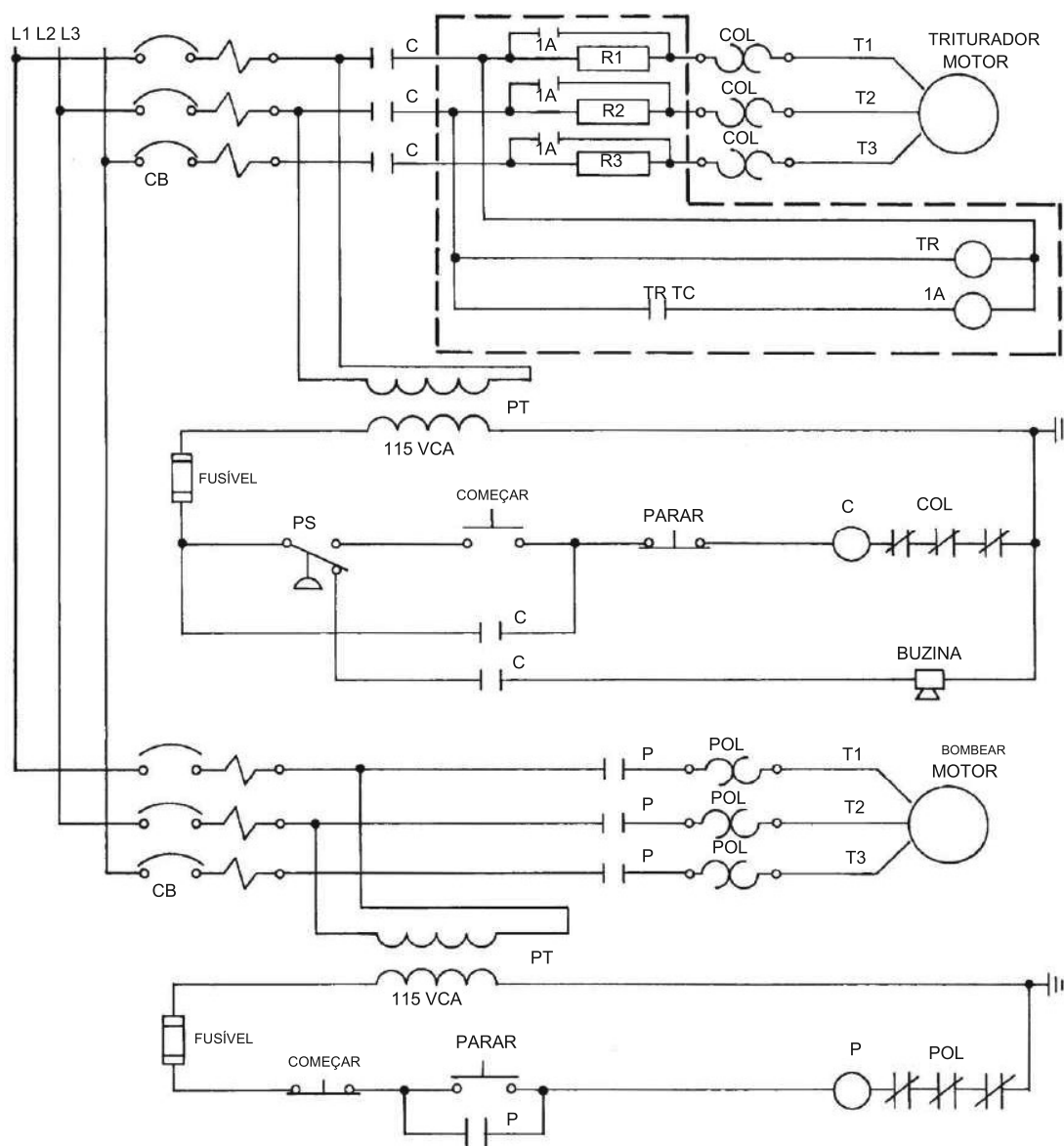
**Figura 10-32 Bomba de óleo integral com tanque de óleo e arranjo de resfriador de óleo (ar)**



Chamar	Descrição	Chamar	Descrição
1	Unidade mostrada com proteção de unidade removida	11	Linha de desvio de filtro
2	Plugues para tubos	12	Filtro de óleo
3	Linha de pressão da cruz para Caixa do contraeixo	13	Linha de pressão do filtro ao britador
4	Bomba de óleo integral	14	Válvula de retenção
5	Plugue de preparação	15	Linha de sucção do tanque de óleo para a bomba de óleo
6	Linha de drenagem do britador para o tanque de óleo	16	Tanque de óleo
7	Triturador	17	Linha de retorno da válvula de alívio principal para o óleo Tanque
8	Fundação	18	Linha de pressão da cruz à estrutura principal Boné
9	Linha de pressão da bomba de óleo ao filtro	19	Válvula de alívio principal
10	Válvula de alívio de desvio de filtro		

Figura 10-33 Bomba de óleo integral com tanque de óleo e arranjo de filtro de óleo

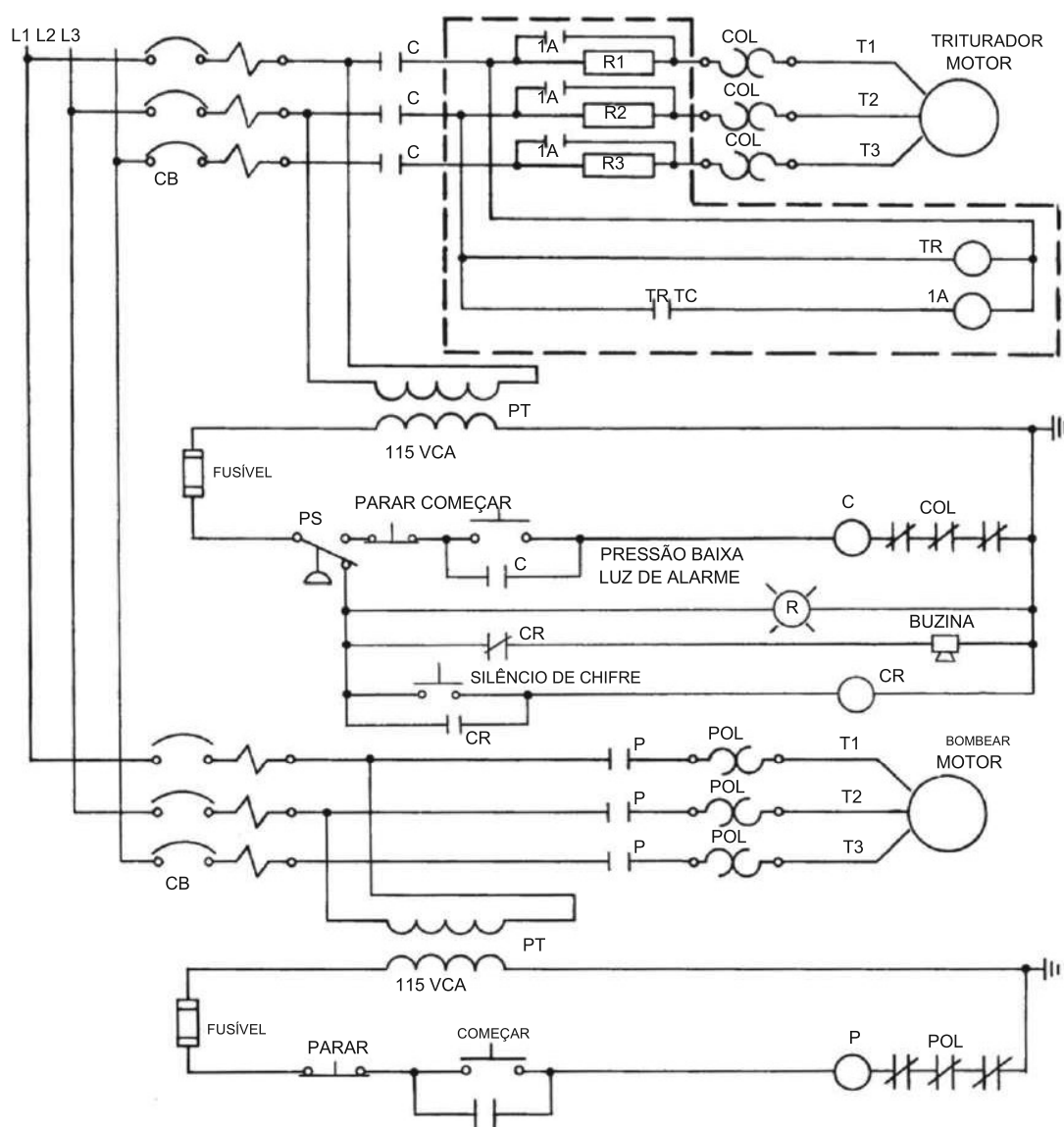




## NOTAS:

1. A LINHA TRACELHADA INDICA UM ESQUEMA TÍPICO DE TENSÃO REDUZIDA QUE PODE SER UTILIZADO ONDE A PARTIDA COM TENSÃO TOTAL NÃO É DESEJÁVEL.
2. DIMENSIONE AS BOBINAS DO AQUECEDOR DE SOBRECARGA PARA AMPERES DE CARGA TOTAL DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO REAIS PARA EVITAR DESLIGAMENTOS INCOMODADOS.

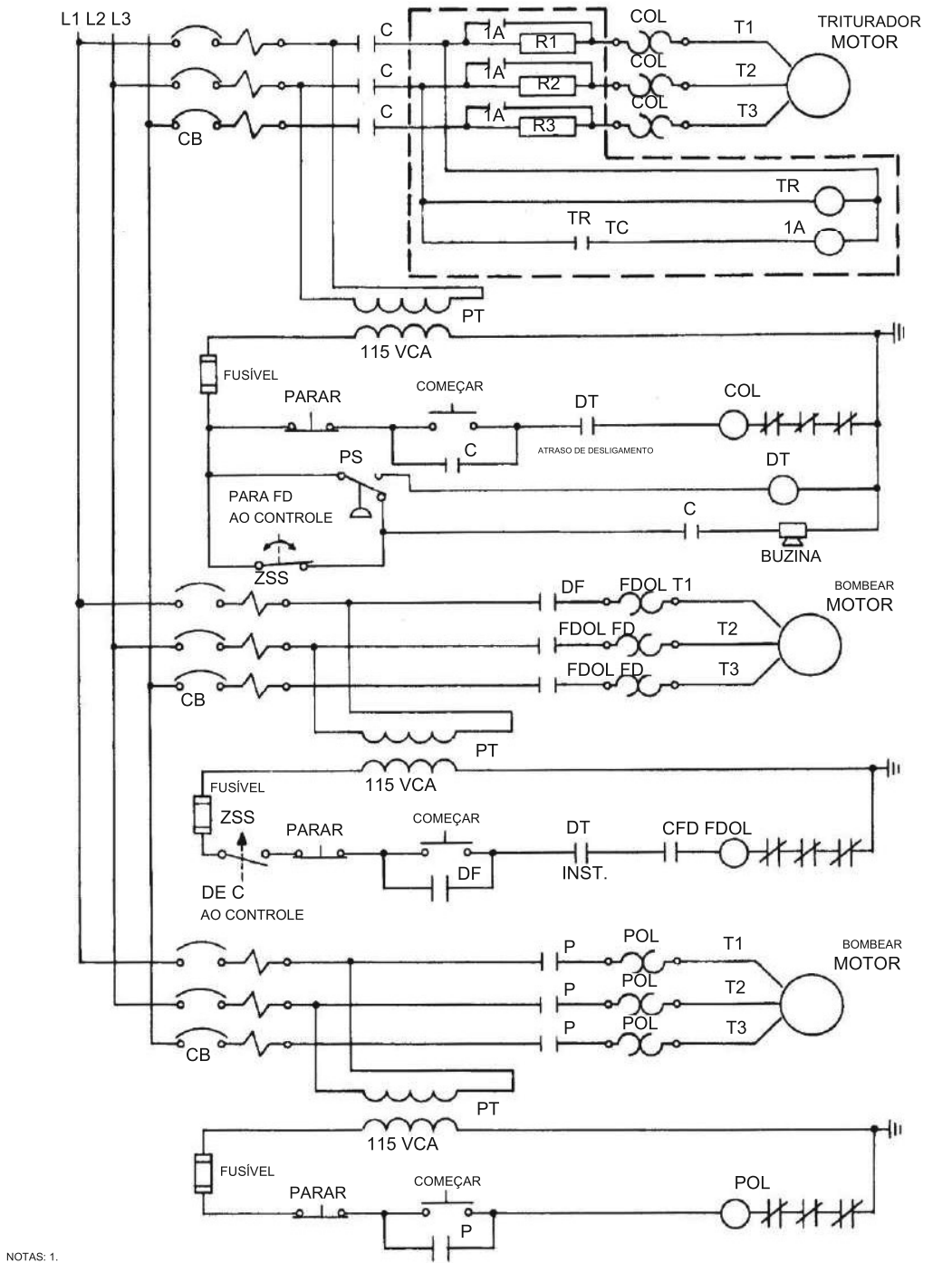
**Figura 10-34 Diagrama de fiação nº 1 - Bomba independente (somente sinal de advertência)**



## NOTAS:

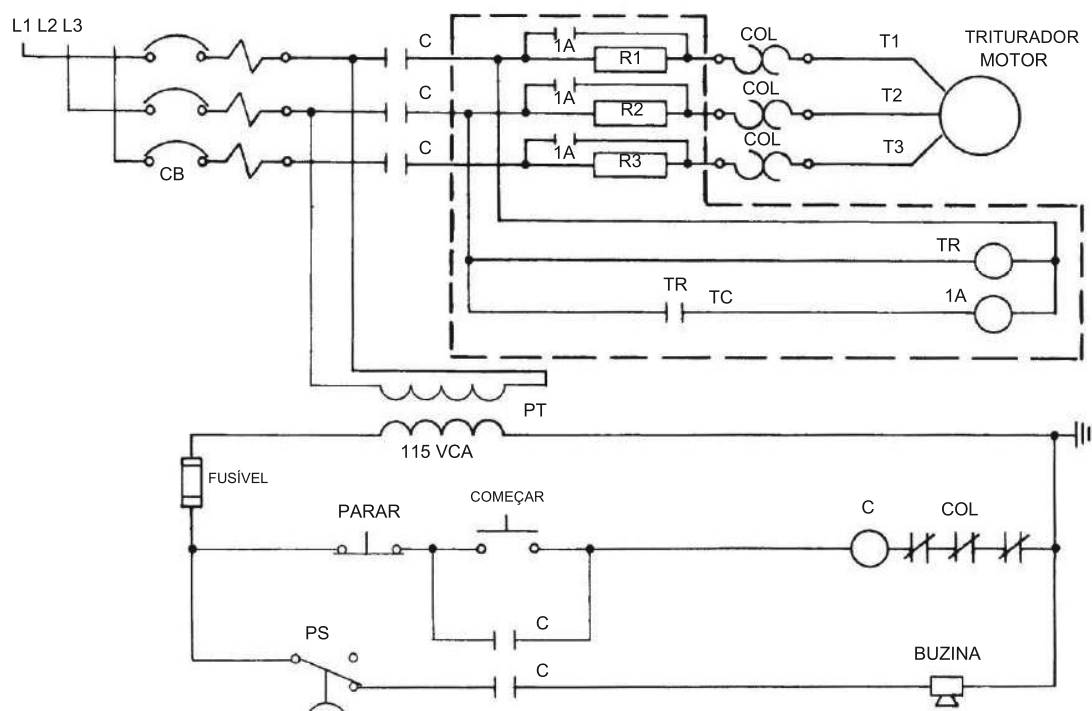
1. A LINHA TRACELHADA INDICA UM ESQUEMA TÍPICO DE TENSÃO REDUZIDA QUE PODE SER UTILIZADO ONDE A PARTIDA COM TENSÃO TOTAL NÃO É DESEJÁVEL.
2. DIMENSIONE AS BOBINAS DO AQUECEDOR DE SOBRECARGA PARA AMPERES DE CARGA TOTAL DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO REAIS PARA EVITAR DESLIGAMENTOS INCOMODADOS.

**Figura 10-35 Diagrama de fiação nº 2 - Bomba independente**  
(intertravamento elétrico entre o motor da bomba de óleo, o motor do britador e o sinal de alerta)



- NOTAS: 1.  
A LINHA TRACELHADA INDICA UM ESQUEMA TÍPICO DE TENSÃO REDUZIDA QUE PODE SER UTILIZADO ONDE A TENSÃO PLENA COMEÇAR NÃO É DESEJÁVEL.
2. DIMENSIONE AS BOBINAS DO AQUECEDOR DE SOBRECARGA PARA AMPERES DE CARGA TOTAL DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO REAIS PARA EVITAR DESLIGAMENTOS INCOMODADOS.

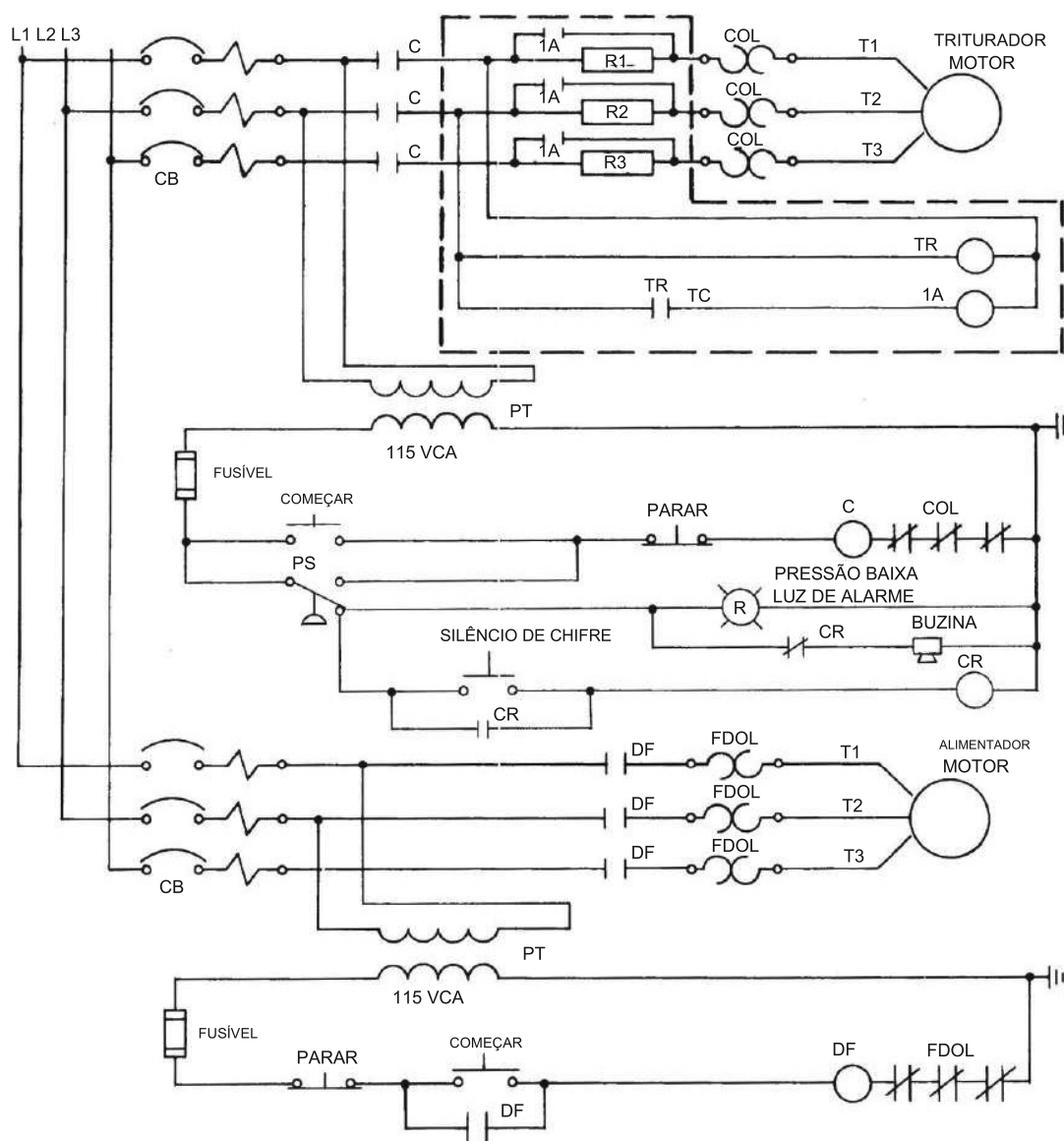
**Figura 10-36 Diagrama de fiação nº 3 - Bomba independente**  
**(intertravamento elétrico entre o motor da bomba de óleo, motor do alimentador e intertravamento com retardo de tempo para o motor do britador e sinal de alerta)**



## NOTAS:

1. A LINHA TRACELHADA INDICA UM ESQUEMA TÍPICO DE TENSÃO REDUZIDA QUE PODE SER UTILIZADO ONDE A PARTIDA COM TENSÃO TOTAL NÃO É DESEJÁVEL.
2. DIMENSIONE AS BOBINAS DO AQUECEDOR DE SOBRECARGA PARA AMPERES DE CARGA TOTAL DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO REAIS PARA EVITAR DESLIGAMENTOS INCOMODADOS.

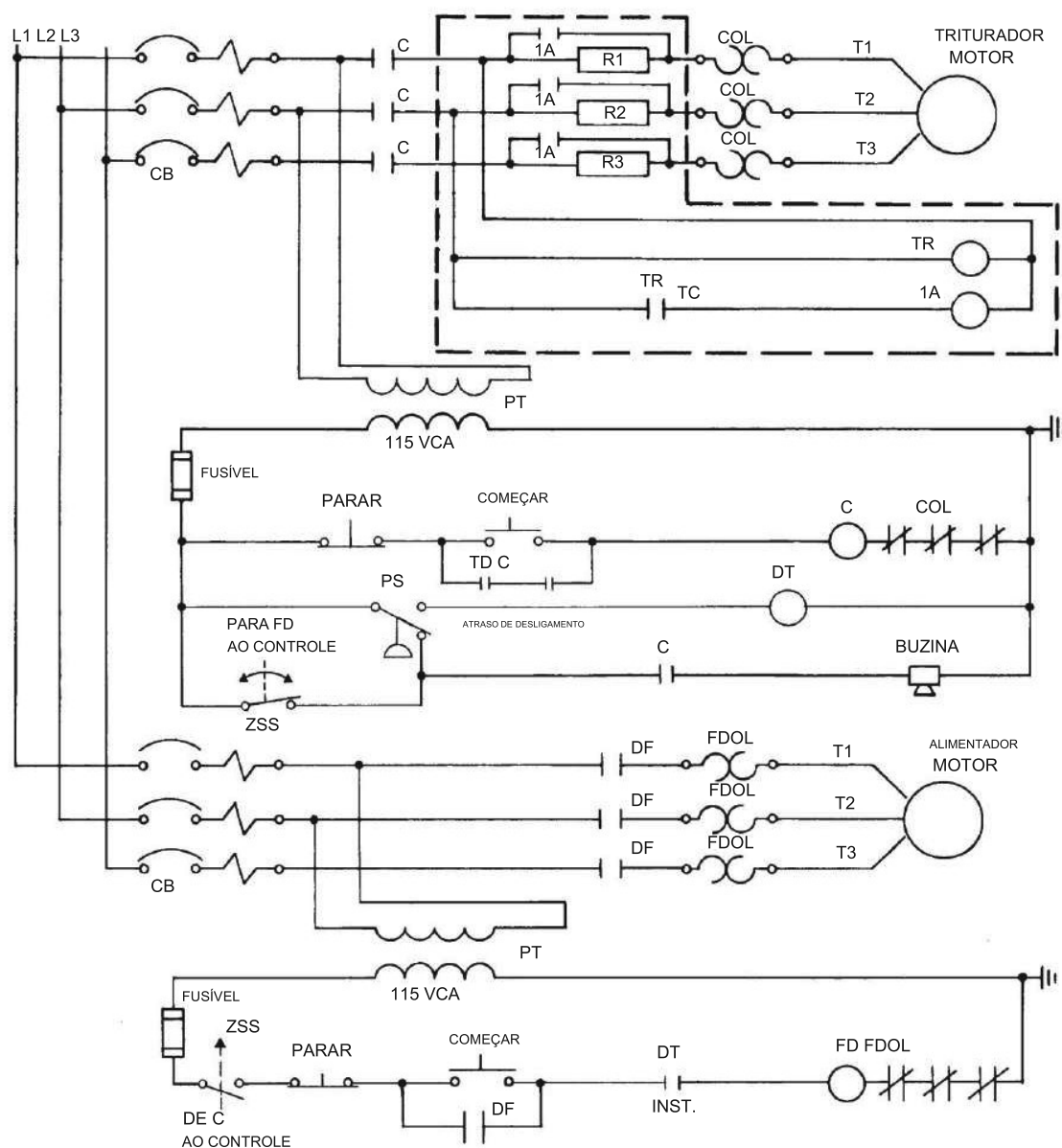
**Figura 10-37 Diagrama de fiação nº 4 - Bomba integral (somente sinal de advertência)**



## NOTAS:

1. A LINHA TRACELHADA INDICA UM ESQUEMA TÍPICO DE TENSÃO REDUZIDA QUE PODE SER UTILIZADO ONDE A PARTIDA COM TENSÃO TOTAL NÃO É DESEJÁVEL.
2. DIMENSIONE AS BOBINAS DO AQUECEDOR DE SOBRECARGA PARA CARGA TOTAL DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO REAL AMPERES PARA EVITAR VIAGENS INCOMODÁVEIS.

**Figura 10-38 Diagrama de fiação nº 5 - Bomba integral**  
(intertravamento elétrico entre o motor do britador e o sinal de alerta)



## NOTAS:

1. A LINHA TRACELHADA INDICA UM ESQUEMA TÍPICO DE TENSÃO REDUZIDA QUE PODE SER UTILIZADO ONDE A PARTIDA COM TENSÃO TOTAL NÃO É DESEJÁVEL.
2. DIMENSIONE AS BOBINAS DO AQUECEDOR DE SOBRECARGA PARA AMPERES DE CARGA TOTAL DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO REAIS PARA EVITAR DESLIGAMENTOS INCOMODADOS.

**Figura 10-39 Diagrama de fiação nº 6 - Bomba integral**  
 (intertravamento elétrico entre o motor do alimentador e intertravamento com retardo de tempo para o motor do britador e sinal de alerta)